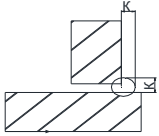
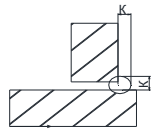
		№ операции		Наименование операции											
		1		сварочная											
Конструктивные элементы		Материал		Геометрические размеры детали и шва, мм											
		a, мм		S, мм		b, мм		g, мм							
подготовленных кромок свариваемых деталей		сварного шва		Длина швов, мм											
				Площадь поперечного сечения, мм²											
				Масса наплавленного металла, г											
				Расход электродов, кг											
				Время сварки, ч											
				Штучное время, ч											
				Оборудование											
				Дополнительные приспособления											
Содержание операций и переходов		Число проходов		Электроды				Режим сварки							
				тип		марка		a, г/А-ч		d _з , мм		I А		U, В	

